

Manual de Usuario y especificaciones Bench drill press ZJ4116

- Manual de Operación

Advertencias y Seguridad

Use protectores para los oídos para prevenir pérdida auditiva. Siempre utilice lentes de seguridad para proteger los ojos de partículas voladoras. No utilice guantes, corbatas o ropa suelta para evitar enredos con las partes móviles. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. No opere la máquina en ambientes húmedos o expuestos a la lluvia. Asegúrese de que el entorno esté libre de materiales inflamables. Conecte la herramienta a un suministro eléctrico correctamente conectado a tierra. Use extensiones con 3 entradas para conexiones a tierra. Evite el contacto con superficies puestas a tierra como tuberías y radiadores. Practique en material de desecho antes de usar la máquina en piezas finales. Asegure la pieza de trabajo firmemente para evitar movimientos y perforaciones ásperas. Utilice una pieza de madera de respaldo para reducir la fragmentación de la pieza de trabajo. No opere la máquina mientras esté cansado o bajo la influencia de sustancias. Evite arranques accidentales asegurándose de que el interruptor esté apagado antes de conectar la herramienta. Nunca coloque los dedos en una posición donde puedan estar en contacto con la broca o herramientas de corte si la pieza de trabajo se desplaza. Lávese las manos después de manipular el producto para eliminar residuos de sustancias químicas.

Instalación:

Coloque la base en una superficie firme y nivelada. Afiance el conjunto de la columna a la base con los tornillos de cabeza hexagonal proporcionados. Deslice la mesa de trabajo y el soporte de fijación sobre el conjunto de la columna. Instale el mango de bloqueo de apoyo en el soporte de fijación. Coloque la mesa de trabajo a la altura deseada y apriete el mango de bloqueo de apoyo. Coloque el cabezal de la prensa taladradora sobre el conjunto de la columna y presione hacia abajo lo más que pueda. Alinee el cabezal de la prensa taladradora con la mesa de trabajo y la base. Apriete los dos tornillos de fijación del cabezal con la llave hexagonal proporcionada. Introduzca los tres mangos de avance de la prensa taladradora en los orificios roscados en el eje del piñón. Use un destornillador Phillips e introduzca el tornillo en la perilla, luego instálela en la cubierta de la prensa taladradora. Abra las mandíbulas del mandril de taladrado lo más ampliamente posible girando el manguito del mandril. Sostenga el mandril de taladrado en el extremo cónico del eje del huso y use un martillo de caucho de punta blanda o un bloque de madera y un martillo. Golpee levemente el mandril de taladrado en el eje del huso. Coloque la prensa en el banco de trabajo según lo desee. Asegure la prensa taladradora al banco de trabajo instalando dos pernos de cabeza de hongo, arandelas planas y tuercas por los orificios en la base de la prensa.

Operación:

La prensa taladradora está diseñada para usar brocas con vástago de 1/2" o inferior. Mediante las siguientes indicaciones, los operadores con poca experiencia adquirirán práctica en operaciones de taladrado comunes. Siempre use material de desecho y realice pruebas antes de trabajar en la pieza de trabajo definitiva. Las pruebas se tornarán menos necesarias a medida que aumente su experiencia y confianza con la prensa taladradora. El interruptor de encendido/apagado de la prensa taladradora está situado en la parte delantera del cabezal de la herramienta. Para encender la prensa, mueva el interruptor oscilante hacia arriba hasta la posición de encendido "ON". Para apagarla, muévelo hacia abajo hasta la posición de apagado "OFF". Dentro de la cubierta de la polea viene un cuadro que indica las velocidades del huso y las disposiciones de la polea/correa. Consulte el siguiente cuadro cuando deba cambiar las velocidades del huso.

Mantenimiento:

Desconecte la máquina del suministro eléctrico. Elimine cuidadosamente el aserrín de los lentes. No use disolventes de ningún tipo, pues dañan los lentes. El polvo acumulado puede bloquear el láser e impedir que éste indique la línea de taladrado en forma precisa.

- Especificaciones Técnicas

Tipo de Taladro: Taladro sentado de 16 mm.

Potencia: 550 vatios.

Voltaje: 220 V.

Frecuencia: 50 Hz.

Capacidad del taladro de hierro: 16 mm.

Velocidad sin carga: 220-3320 rpm.

Tamaño de la mesa: Diámetro 290 mm.

Altura: 980 mm.

Peso: 47Kg.

Características:

- El interruptor de seguridad con llave evita el arranque accidental.
- Configuraciones de 2,12 velocidades para adaptarse a varios materiales y espesores.
- Mesa de trabajo de hierro fundido de 3.420 X 250 mm, regulable en altura.
- La elevación de la mesa de cremallera y piñón hace que ajustar la altura de la mesa sea fácil y preciso.
- La guía de acero escalada ayuda a alinear, guiar y sujetar las piezas de trabajo y bloquear el tope para trabajos de perforación