

Manual de Usuario y especificaciones Bessel Máquina mecano **CNC Three phase**

- Manual de Operación

Objetivo

Este manual tiene como propósito detallar el método y proceso correcto para utilizar la máquina mecano en el laboratorio de Procesos de Manufactura de la Universidad Rafael Landívar (Campus central). Su intención es proporcionar una guía clara para aquellos que deseen familiarizarse con el uso de esta máquina.

Marco Normativo:

El uso de la máquina mecano debe alinearse con los principios del código de ética del laboratorio, así como con las directrices establecidas en el "Manual Operativo".

Descripción del Proceso

Preparación:

Asegúrese de que las superficies estén limpias y libres de impurezas. Seleccione la herramienta de corte adecuada, como una broca o fresa, en función del material y el tipo de corte que se va a realizar.

Configuración del CNC:

Cargue el programa de control en la máquina, ya sea creado manualmente o a través de software CAM. Coloque la pieza de trabajo en la mesa de la máquina y asegúrese de que esté firmemente sujeta.

Encendido y Protección:

Siga los procedimientos adecuados para encender y apagar la máquina de manera segura. Use gafas protectoras y ropa adecuada para garantizar la seguridad durante la operación.

Operación:

Inicie la máquina y deje que el CNC ejecute los movimientos programados. Ajuste la velocidad de corte y la alimentación según las especificaciones necesarias para el material y el tipo de trabajo.

Acabado y Seguridad:

Deje que la máquina se enfríe antes de manipularla. Realice una inspección visual para verificar la calidad del corte o fresado, y apague la máquina siguiendo los procedimientos de seguridad establecidos.

- Especificaciones Técnicas

Velocidad de Corte: 68,000 mm/min.

Velocidad de Movimiento: 105,000 mm/min.

Motores XY: Servo Motor es AC.

Potencia total de la máquina: 12 H.

Refrigeración: Líquida.

Precisión: 0.05mm a 20,000 mm/min.

Área de corte: 1.82 x 3.04 m (6 x 12 pies).

Aclaraciones sobre la tabla:

mm/min: Milímetros por minuto. Es una unidad de medida de velocidad, comúnmente utilizada para indicar la rapidez con la que una máquina puede realizar un corte o movimiento.

HP: Horsepower (caballos de fuerza). Es una unidad de medida de potencia, utilizada para indicar la capacidad de trabajo de una máquina.