

Manual de Usuario y especificaciones Maquina de Barreno

Seguridad y Cumplimiento

- El dispositivo está destinado solo para uso en interiores. No almacene ni opere la impresora en un ambiente polvoriento y húmedo.
- Siempre coloque la impresora sobre una superficie plana y estable para evitar que se caiga o se vuelque.
- El dispositivo funciona con una alimentación de 100 a 240VCA. Asegúrese de seleccionar el voltaje de alimentación correcto según su región y área antes de operar la impresora. (115V/230V CA seleccionado por interruptor).
- No deje el dispositivo y el cable de alimentación en un lugar donde los niños puedan alcanzarlos para evitar lesiones personales y descargas eléctricas.
- No permita que los niños tengan acceso al kit de herramientas y accesorios para evitar posibles lesiones y daños.
- No conecte el dispositivo a una fuente de alimentación desconocida, lo que - puede causar un mal funcionamiento o daños permanentes a la impresora.
- Nunca coloque ningún objeto que contenga líquido sobre el dispositivo o la fuente de alimentación. Si algún líquido se derrama en la unidad, puede resultar en un incendio o una descarga eléctrica.
- El dispositivo puede generar algunos olores durante el proceso de impresión. Se recomienda usar la impresora en un área abierta y bien ventilada para una atmósfera de trabajo cómoda.
- No toque el módulo del extrusor, la punta de la boquilla o la cama de impresión calentada durante el proceso de impresión o el proceso de calentamiento. Se señala que la punta de la boquilla puede alcanzar temperaturas de hasta 260 °C y la cama de impresión puede alcanzar temperaturas de hasta 100 °C. Las altas temperaturas pueden causar daños al cuerpo humano.
- Siempre realice el reemplazo de partes después de que el dispositivo se haya enfriado.
- No mueva el dispositivo cuando esté encendido.
- La placa base es un componente electrónico de precisión. Tenga cuidado de no dañarla por electricidad estática o fuerza externa al desmontar y ensamblar; por ejemplo, use equipo adecuado como una pulsera antiestática antes de manipular la placa base.

- No limpie el dispositivo con alcohol ni con productos químicos inflamables para evitar riesgos o peligros.

Instalación

- Revisar el Embalaje: Inspeccione el embalaje para asegurarse de que no haya daños durante el transporte.
- Desembalar Cuidadosamente: Retire la máquina del embalaje utilizando herramientas adecuadas para evitar daños.
- Posicionar la Máquina: Coloque la máquina en su ubicación final.
- Nivelar la Máquina: Utilice un nivel para asegurar que la máquina esté completamente nivelada. Esto es crucial para el rendimiento preciso de la máquina.
- Fijar la Máquina: Asegure la máquina al suelo utilizando pernos de anclaje, si es necesario, para evitar movimientos durante el uso.
- Revisión de Voltaje: Verifique que el voltaje de la fuente de alimentación coincida con los requisitos de la máquina.
- Conexión a Tierra: Asegúrese de que la máquina esté adecuadamente conectada a tierra para evitar problemas eléctricos.
- Conectar la Alimentación: Conecte la máquina a la fuente de alimentación siguiendo las indicaciones del manual del fabricante.
- Lubricantes: Añada los lubricantes recomendados por el fabricante en las áreas necesarias.
- Sistemas de Refrigeración: Llena y revisa el sistema de refrigeración si la máquina lo incluye.
- Montaje del Chuck (Plato de sujeción): Instale el chuck y asegúrese de que esté bien sujeto.
- Herramientas de Corte: Monte las herramientas de corte necesarias y ajuste su posición según el trabajo a realizar.
- Encendido de la Máquina: Encienda la máquina y verifique que no haya problemas eléctricos.
- Prueba de Funcionamiento: Realice pruebas sin carga para verificar el funcionamiento correcto de todas las partes móviles.
- Ajustes Finos: Haga ajustes necesarios en la configuración de la máquina para garantizar un rendimiento óptimo.

Operación

- Revisión de seguridad: asegúrese de que todos los dispositivos de seguridad estén en su lugar y funcionando correctamente. Use equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad, guantes y protección auditiva.
- Inspección de la máquina: verifique que la máquina esté en buen estado, sin daños visibles ni piezas sueltas.
- Lubricación: asegúrese de que todas las partes móviles estén lubricadas según las recomendaciones del fabricante.
- Montaje del chuck: instale y asegure firmemente el chuck (plato de sujeción) en el husillo de la máquina.
- Instalación de la pieza de trabajo: coloque la pieza de trabajo en el chuck y ajústela firmemente. Asegúrese de que la pieza esté centrada y bien sujeta.
- Herramienta de corte: instale la herramienta de corte en el portaherramientas y ajústela a la altura correcta del centro de la pieza de trabajo.
- Velocidad del husillo: ajuste la velocidad del husillo según el material y el tipo de corte. Esto puede hacerse cambiando las poleas o ajustando los controles electrónicos de velocidad.
- Avance y profundidad de corte: establezca los parámetros de avance y la profundidad de corte en función del tipo de trabajo que se va a realizar.
- Encendido de la máquina: encienda la máquina utilizando el interruptor principal

Mantenimiento

Para mantener la impresora CZ-300 en las mejores condiciones posibles, se recomienda encarecidamente lubricar todas las partes móviles periódicamente. Los usuarios pueden poner dos o tres pequeñas gotas de aceite para máquinas de coser en los ejes del módulo del extrusor y de la cama de impresión. La grasa también se usa comúnmente para la lubricación del eje Z. Esta es una forma beneficiosa de reducir la fricción para que las partes puedan moverse más suave y fácilmente.

El proceso de impresión puede causar obstrucciones en la boquilla que afectan la calidad de los resultados de impresión. El material obstruido en el extrusor incluso puede provocar problemas de carga del filamento. Se sugiere limpiar el módulo del extrusor regularmente siguiendo los pasos a continuación:

- Retire el tubo de filamento 15 del extrusor.
- Inserte el pin de limpieza 18 en el orificio de alimentación y empújelo hacia abajo para extraer el filamento desde la punta.

- Use unos alicates de punta fina para empujar un (pequeño) resorte de limpieza 19 a través del orificio de la punta en la parte inferior.

Mantenga siempre limpio el vidrio de la cama de impresión; puede haber exceso de pegamento o restos de plástico de impresiones anteriores pegados a la superficie. Esto puede causar una superficie de impresión deformada o irregular, lo que resulta en malos resultados de impresión. Se sugiere limpiar el vidrio de la cama de impresión con los siguientes consejos:

- Limpie el vidrio con alcohol isopropílico. O
- Lave el vidrio con agua tibia y un poco de detergente suave para platos si es necesario, luego enjuáguelo bien.

Especificaciones Técnicas

Diámetro sobre bancada: 305 mm.

Diámetro sobre carro: 173 mm.

Diámetro sobre hueco: 440 mm.

Ancho de la bancada: 182 mm.

Distancia entre centros: 530/940 mm.

Conicidad del husillo: M.T.5.

Diámetro del husillo: 36 mm.

Número de velocidades del husillo: 12 mm.

Rango de velocidades del husillo: 50 a 1200 rpm.

Rosca métrica: 15 tipos (0.25~7.5mm).

Rosca en pulgadas: 40 tipos (4~112 T.P.I).

Diámetro del tornillo: 22 (7/8) mm.

Paso del tornillo: 3 mm o 8 T.P.I

Recorrido de la silla: 510 mm.

Recorrido transversal: 150 mm.

Recorrido del compuesto: 90 mm.

Recorrido del barril: 100 mm.

Diámetro del barril: 32 mm.

Conicidad del centro: M.T.3 mm.

Potencia del motor: Kw1.1 (1.5 HP).

Potencia del motor del sistema de refrigeración: 0.04 KW (0.055 HP).

Máquina (L×A×H): 1420×750×760 mm.

Soporte (L×A×H): 400×370×700 mm.

Soporte (L×A×H): 300×370×700 mm.

Peso N./M.Máquina: 365/415 kg.

Soporte: 60/65 kg.

Cantidad en contenedor de 20 pies: 27 piezas.

Características

- Camas en V templadas por inducción y rectificadas.
- Cama con huecos.
- Diseñado a partir de fundición de alta calidad.
- Alimentación entrelazada transversal y longitudinal, con suficiente seguridad/ Interruptor de avance lento para probar el funcionamiento.
- Roscado métrico/imperial disponible.
- Cabezal accionado por correa, bajo nivel de ruido y fácil operación.