

## **Manual de Usuario y especificaciones Maquina Laser CO2 1390**

### **- Seguridad**

1. Protección Personal: Use gafas de seguridad y guantes adecuados.
2. Área de Trabajo: Mantenga el área limpia y libre de materiales inflamables.
3. Ventilación: Asegúrese de que el sistema de extracción de humos esté funcionando correctamente.
4. Inspección Diaria: Revise la máquina antes de cada uso para detectar posibles fallos.
5. Instrucciones de Emergencia: Conozca la ubicación de los botones de parada de emergencia y cómo usarlos.

### **- Operación**

#### **- Preparación Inicial**

1. Asegúrese de que la máquina esté conectada a una fuente de alimentación adecuada y estable.
2. Compruebe que el enchufe y el cable estén en buen estado y correctamente conectados.
3. Revise la máquina en busca de signos visibles de daño o desgaste.
4. Asegúrese de que no haya objetos extraños en el área de trabajo.
5. Coloque la máquina en un área bien ventilada para evitar la acumulación de humos.
6. Mantenga el entorno de trabajo limpio y libre de materiales inflamables.
7. Verifique que el sistema de extracción esté correctamente instalado y funcionando.
8. Asegúrese de que los filtros estén limpios y no obstruidos.
9. Presione el botón de encendido en el panel de control.
10. Espere a que la máquina complete el proceso de autodiagnóstico y esté lista para operar.
11. Elija el material adecuado para el proceso de corte o grabado, asegurándose de que sea compatible con las especificaciones de la máquina.
12. Corte el material a las dimensiones adecuadas para ajustarse al área de trabajo.

13. Asegúrese de que el material esté limpio y libre de impurezas.
14. Coloque el material en el área de trabajo de la máquina, asegurándose de que esté alineado con los marcadores o guías de la máquina.
15. Ajuste las guías o dispositivos de sujeción para asegurar que el material esté bien posicionado.

#### **- Configuración del Programa**

1. Utilice el panel de control o el software asociado para cargar el archivo de diseño que desea procesar.
2. Asegúrese de que el diseño esté correctamente configurado y ajustado a las dimensiones del material.
3. Configure los parámetros de potencia y velocidad según las especificaciones del material y el tipo de operación (corte o grabado).
4. Ajuste la altura del cabezal de corte/grabado para que esté a la distancia óptima del material.

#### **- Inicio del Proceso**

1. Revise todos los parámetros y configuraciones una última vez antes de iniciar el proceso.
2. Asegúrese de que no haya objetos ni personas en el área de trabajo que puedan ser afectados por el funcionamiento de la máquina.
3. Presione el botón de inicio en el panel de control para comenzar el proceso de corte o grabado.
4. Supervise el proceso para asegurarse de que se esté llevando a cabo según lo esperado.

#### **- Finalización del Proceso**

1. Una vez completado el proceso, presione el botón de parada para detener la máquina.
2. Apague la máquina utilizando el botón de apagado en el panel de control.
3. Desconecte la máquina de la fuente de alimentación si no se va a utilizar inmediatamente.

#### **- Mantenimiento**

1. Retire cualquier residuo de material y limpie el área de trabajo.
2. Verifique y limpie los filtros del sistema de extracción de humos si es necesario.

## - Almacenamiento

1. Guarde los materiales restantes y asegúrese de que estén en un lugar adecuado.
2. Asegúrese de que la máquina esté apagada y cubierta (si es posible) para evitar la acumulación de polvo y daños.

## Descripción de Uso

La máquina [Modelo 1390] es una herramienta versátil para [especificar aplicaciones, como corte y grabado láser]. Está equipada con características avanzadas para garantizar precisión y eficiencia en sus operaciones.

| Especificaciones Generales    |                                       |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| Área de grabado               | 1300 x 900                            |
| Tipo de laser                 | CO2                                   |
| Velocidad de grabado          | 0-1000                                |
| Formatos gráficos compatibles | AI, BMP, DST, DWG, DXF, DXP, LAS, PLT |
| Modo de refrigeración         | Por agua                              |

| Especificaciones técnicas       |       |                           |
|---------------------------------|-------|---------------------------|
| Modelo                          |       | 1390                      |
| Tamaño de Área de trabajo       | mm    | 1300 x 900                |
| Velocidad de alambre            | m/min | 0-60                      |
| Control de potencia laser       |       | 0-100% sin interrupciones |
| Modo de refrigeración           |       | Por agua                  |
| Resolución                      | mm    | 0.025                     |
| Grabado de carácter más pequeño | mm    | chino 2, ingles 1         |
| Precisión de repetición         | mm    | ± 0.01                    |
| Voltaje                         |       | Ac100V, 60Hz              |
| Potencia total de la maquina    | W     | 2500                      |
| Potencia de tubo laser          | W     | 180                       |
| Temperatura de funcionamiento   | °C    | 0 - 45                    |
| Humedad de funcionamiento       |       | 5% - 95%                  |