

Manual de Usuario y especificaciones Milling CNC

Manual de usuario

Control numérico por computadora: Este sistema permite que la fresadora entienda y realice instrucciones que están codificadas en un lenguaje de programación específico llamado código G.

Programación y diseño asistido por computadora: Antes de iniciar el proceso de fresado, se utiliza software CAD para diseñar la pieza y software CAM para generar el código G necesario.

Retroalimentación: Proporcionan información constante sobre la posición y velocidad de los componentes móviles.

Herramientas automatizadas: Estas máquinas cuentan con cambiadores automáticos de herramientas, permitiendo realizar múltiples operaciones sin necesidad de intervención manual. Esto optimiza el tiempo de producción y asegura una transición fluida entre diferentes tareas.

Sistema de refrigeración: Dado que el proceso de fresado puede generar calor, muchas fresadoras están equipadas con sistemas de refrigeración que dispersan las altas temperaturas, prolongando la vida útil de la herramienta y la pieza de trabajo.

Interfaz de usuario intuitiva: Las fresadoras cuentan con pantallas táctiles y sistemas de interfaz gráfica que facilitan la programación y monitoreo del proceso, permitiendo al operador tener un control total sobre la operación

Flexibilidad de diseño: Gracias al software CAD/CAM, es posible crear y modificar diseños complejos con facilidad. Esto permite a las empresas adaptarse rápidamente a las demandas del mercado y a las necesidades específicas de los clientes.

Desgaste de herramienta: La precisión del CNC asegura que las herramientas de corte se utilicen de manera óptima, prolongando su vida útil y reduciendo la necesidad de reemplazos frecuentes.

Tipo de material: Dependiendo del elemento que se vaya a procesar (aluminio, acero, titanio, plásticos, entre otros), es esencial seleccionar la herramienta adecuada.

Dureza: Los materiales más duros requieren herramientas de mayor resistencia y durabilidad, como las fabricadas con carburo de tungsteno, mientras que los materiales más blandos permiten el uso de herramientas de alta velocidad.

Recubrimiento: Estos recubrimientos como el nitruro de titanio, pueden prolongar significativamente la vida útil de la herramienta.

Refrigeración y lubricación: Dependiendo del material y la herramienta, puede ser necesario utilizar sistemas de refrigerado y lubricado para disipar el calor generado y reducir la fricción.

Accesorios

Base o bancada: Es la estructura principal de la fresadora, diseñada para soportar el peso de la máquina y proporcionar estabilidad durante su operación.

Columna: Es el soporte vertical que alberga los mecanismos internos de la fresadora como el motor y los engranajes.

Cabezal: En él se encuentra el husillo, que es el encargado de sostener y dar movimiento a la herramienta de corte y puede moverse en diferentes direcciones.

Consola: Panel de control donde se encuentran los interruptores, palancas y otros dispositivos que permiten al operador manejar y configurar la fresadora.

Guardas y protectores: Son elementos de seguridad diseñados para proteger al operador de virutas, chispas y otras partículas que puedan desprenderse durante el fresado.

Especificaciones técnicas		
Condición	Nuevo	200
Tipo de máquina	Fresadora taladradora	Aire comprimido
Servicio postventa	Ingenieros disponibles para servicio en maquinaria en el extranjero	Mach4 NewFangled
Período de garantía	Un año después de la entrega	3-6
Voltaje	A su solicitud	12 (estándar) - 24 (pico)
CNC	Normal	USB, Ethernet
Paquete de transporte	En caja de madera (se puede fumigar) / Caja de madera contrachapada	1-13
Marca registrada	TIMAC	CAD/CAM
Origen	China (continente)	220
Código HS	84595900	600
Capacidad de producción	100 juegos por mes	240
Certificaciones	CE, ISO 9001	150