

Manual de Usuario y especificaciones Soldadora Mashweld 277X

-Equipo de Protección Personal:

- 1.Utilizar guantes de soldador, careta de soldadura con filtro adecuado, ropa ignífuga y botas de seguridad.
2. Usar gafas de seguridad para protección ocular adicional.

- Ambiente de Trabajo:

1. Asegurar una ventilación adecuada para evitar la acumulación de gases tóxicos.
2. Mantener el área libre de materiales inflamables.

- Mantenimiento Preventivo:

- 1.Revisar y limpiar regularmente los contactos eléctricos y las conexiones.
2. Inspeccionar y reemplazar los cables y mangueras dañadas.

- Inspección Inicial:

1. Verificar que el equipo esté en buenas condiciones.
2. Asegurarse de que todos los componentes estén correctamente conectados y sin daños visibles.
3. Conectar la máquina a una fuente de alimentación adecuada según las especificaciones del manual.
4. Conectar la manguera del gas de protección al cilindro correspondiente.
5. Abrir la válvula del cilindro y ajustar el regulador para asegurar un flujo constante y adecuado.
6. Abrir el compartimiento del alimentador de alambre.
7. Colocar el carrete de alambre en su posición y asegurar los rodillos de tracción.
8. Pasar el alambre a través de la guía y ajustar la tensión del alimentador.

- Configuración de Parámetros:

1. Ajustar el voltaje y la corriente de acuerdo con el tipo de material y el espesor a soldar.
- 2.Configurar la velocidad de alimentación del alambre según las necesidades del trabajo.

- Operación:

1. Encender la máquina y verificar que todos los indicadores estén funcionando correctamente.
2. Realizar una prueba en un material de desecho para ajustar los parámetros finos y asegurar una soldadura de calidad.
3. Colocar la antorcha en el punto de inicio de la soldadura.
4. Presionar el gatillo de la antorcha para iniciar el flujo de gas y la alimentación del alambre.
5. Mantener un ángulo constante y una velocidad uniforme mientras se mueve la antorcha a lo largo de la junta a soldar.
6. Observar la formación del charco de soldadura y ajustar la técnica según sea necesario.
7. Asegurarse de mantener una distancia adecuada entre la antorcha y la pieza de trabajo.
8. Soltar el gatillo de la antorcha para detener la alimentación del alambre y el flujo de gas.
9. Mover la antorcha hacia atrás para evitar la formación de un cráter en el final de la soldadura.
10. Apagar la máquina de soldar.
11. Cerrar la válvula del cilindro de gas y purgar la línea para evitar la acumulación de gas.
12. Limpiar cualquier residuo de soldadura de la antorcha y las superficies de trabajo.
13. Guardar la máquina y los accesorios en un lugar seguro y seco.

Descripción de Uso

La ESAB Smashweld 277X es una máquina de soldar diseñada para proporcionar soldaduras de alta calidad en diversos materiales. Antes de usarla, asegúrate de que el equipo esté en buenas condiciones y que todas las conexiones estén correctamente instaladas.

Especificaciones técnicas		
Rango de corriente	A	30 - 250
Rango de Voltaje	VDC	15.5 - 26.5
Voltaje de alimentación	VAC	220/380
Frecuencia de alimentación	Hz	50/60
Ciclo de trabajo 35%		250 A / 26.5 VCD
Ciclo de trabajo 60%		200 A / 24 VCD
Ciclo de trabajo 100%		150 A / 21.5 VDC
Tensión en vacío	VDC	16.5 - 35.4
Potencia aparente	KVA	10
Dimensiones (L x W x H)	Mm	470 x 870 x 700
Peso	Kg	75
Disyuntor recomendado		25 A (200 V) / 16 A (380 V)
Clase de protección		IP21S
Normas técnicas IEC		60.974-1
Factor de potencia		0.95
Eficiencia		74%
Velocidad de alambre	M/Min	1.5- 21
Nivel de voltaje		12
Diámetro de alambre del aluminio	Mm	0.6-1
Diámetro de alambre del solido	Mm	0.8-1
Diámetro de alambre del tubular	Mm	0.6-1

Especificaciones Generales	
No. De Modelo	Smashweld 277X
Voltaje	220 V/ 380 V
Diámetro mínimo del alambre	0.6 mm
Diámetro máximo del alambre	50 HZ / 60 HZ
Amperaje mínimo	30 A
Amperaje máximo	250 A
Tipos de soldadora	MIG, MAG
Fases eléctricas	Trifasica
Peso	75 Kg
Ciclos de trabajo	35%